

CAJA NAP SAT (Con conectores y splitter) 1x16



ACCESORIOS

- Manual
- (1) Llave
- Bolsa de accesorios

DESCRIPCIÓN:

El equipo se utiliza como punto de terminación para que el cable alimentador se conecte con el cable de bajada en el sistema de red de comunicación FTTx. El empalme, la división y la distribución de la fibra se pueden realizar en esta caja y, mientras tanto, proporciona una sólida protección y gestión para la construcción de la red FTTx

CARACTERÍSTICAS

Estructura cerrada total.

Material: PC+ABS, a prueba de humedad, a prueba de agua, a prueba de polvo, antiensuciamiento, nivel de protección hasta IP65.

Sujeción para cable de alimentación y cable de bajada, empalme de fibra, fijación, almacenamiento, distribución

El gabinete se puede instalar en la pared o en un poste, adecuado para uso en interiores y exteriores.

MERCADOS Y APLICACIONES



Constructoras



ISP



Telecomunicaciones



Distribuidores

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso

ESPECIFICACIONES

1. Requisito ambiental

Temperatura de trabajo: $-40^{\circ}\text{C}\sim+85^{\circ}\text{C}$

Humedad relativa: $\leq 85\%$ ($+30^{\circ}\text{C}$)

Presión atmosférica: $70\text{KPa}\sim 106\text{Kpa}$

2. Ficha técnica principal

Pérdida de inserción: $\leq 0.2\text{dB}$

Pérdida de retorno UPC: $\geq 50\text{dB}$

Pérdida de retorno APC: $\geq 60\text{dB}$

Vida de inserción y extracción: > 1000 veces

3. Ficha técnica a prueba de truenos

El dispositivo de puesta a tierra está aislado con el gabinete, la resistencia de aislamiento es menor que $2\cdot 10^4\text{M}\Omega/$

500V (corriente continua) ; $IR \geq 2\cdot 10^4\text{M}\Omega/500\text{V}$

El voltaje soportado entre el dispositivo de puesta a tierra y el gabinete no es inferior a 3000V . (corriente continua)/min, sin pinchazo, sin descarga disruptiva; $U \geq 3000\text{V}$