



Manual de Operación

Contadora de Monedas SAT CC2301



¡Gracias por elegir nuestros productos!

Contenido

1. Introducción	3
2. Especificaciones técnicas	4
3. Panel de teclas	5
4. Precauciones	8
5. Procedimientos de operación	8
6. clasificar las monedas mixtas	9
7. Configure el soporte del tubo de la moneda ..	9
8. Solución de problemas	10
9. Mantenimiento diario	11
10. Cómo reemplazar la correa trapezoidal	12

Introducción

El contador de monedas es una máquina de conteo de monedas de alta velocidad y resistente. Antes de utilizar la máquina, lea atentamente este manual.

No opere la máquina hasta que no entienda el contenido de este documento. Si tiene alguna pregunta, comuníquese con el distribuidor local o el agente de ventas para obtener más información.

Información General

1. Perilla de ajuste de diámetro
2. Tolva extendida
3. Tolva
4. Perilla de ajuste de espesor
5. Cubierta lateral
6. Cubierta superior
7. Caja de monedas rechazada
8. Salida de monedas
9. Tecla START / STOP
10. Panel de operación
11. Cubierta inferior
12. Arandela de goma
13. interruptor de encendido
14. Toma de corriente
15. Rechazar el accesorio de la bolsa de monedas



Especificaciones técnicas

Velocidad de conteo	2300 monedas / min. (Para monedas con un diámetro de 15 mm)
Capacidad de la tolva Normal	3000 monedas. (Sin el extensor de la tolva instalado para monedas de 15 mm de diámetro y 1,1 mm de grosor)
Capacidad de la tolva extensores	11000 monedas. (Con el extensor de tolva instalado para monedas de 15 mm de diámetro y 1,1 mm de grosor)
Tamaño de la moneda contable	Espesor: 1,0 a 3,5 mm. Diámetro: 15 a 35 mm.
Pantalla de conteo máximo	9.999.999
Modo de conteo	Modo de conteo continuo Modo de conteo de lotes Agregar el modo de conteo
Consumo de energía	<60W
Requisitos de alimentación	CA 110 V / 60 Hz
Dimensión	265 (w) x 340 (d) x 345 (h) mm
Peso neto	8.8 kg

Panel



Funciones de comandos.

r)

Tecla	Función descriptiva
NUMERIC Key	Presione la tecla numérica diez para ingresar el número de lote deseado.
BAT	Presione esta tecla para configurar el número de lote deseado.
MEM	Presione esta tecla para agregar el número de cuenta actual a la memoria.
ADD	Presione esta tecla para contar en el modo continuo.
C	Presione esta tecla para borrar el número de conteo actual.
START/STOP	Arranque o pare la máquina.

Precauciones

- Antes de colocar las monedas en la tolva, retire todos los restos de papel, hilachas, bandas elásticas, etc. que puedan mezclarse con las monedas.
- Los objetos extraños pueden causar atascos o conteo defectuoso.
- No abra la cubierta superior cuando haya monedas en la tolva.
- Cuando utilice una bolsa para recoger monedas, coloque la parte inferior de la bolsa en el suelo o en un soporte, para evitar que la máquina vuelque.

Procedimientos de operación

- Si tienes una gran cantidad de monedas para ser contado, instale el Extendido Tolva (suministrada) como diagrama a la derecha.



- Si tienes una gran cantidad de monedas. para ser contado, instale el Extendido Tolva (suministrada) como diagrama a la derecha.



Encienda el interruptor de encendido, la pantalla mostrará “0” a la derecha y mostrará “sp1” o “sp2” a la izquierda, la máquina elige la velocidad de entrada de la tolva de monedas sp1 o sp2, la máquina está lista para comenzar a contar.

- Coloque la perilla de ajuste del diámetro de la moneda en la denominación deseada según el diámetro de la moneda en milímetros.



- Coloque la perilla de ajuste del grosor de la moneda en la denominación deseada de acuerdo con el espesor de la moneda en milímetros.



- Coloque una bolsa o un tubo para monedas en la apertura de salida. Coloque la parte inferior de la bolsa de monedas en el suelo, o en un soporte, para evitar que la máquina vuelque, instale la máquina de monedas.

Rechazo en el lateral de la máquina. si hay muchas monedas pequeñas mezcladas, instale el accesorio de bolsa de monedas de rechazo. Encienda en la salida de rechazo, luego cuelgue la bolsa de monedas en ella.

- Elija la velocidad de llenado de la tolva de monedas
Presione la tecla “c” y la tecla “1” al mismo tiempo, la pantalla mostrará “SP1” o “SP2”;
Si el diámetro de la moneda es de 22 mm, seleccione “SP2”
Si el diámetro de la moneda es igual a 22 mm, elija “SP1”

- Coloque las monedas en la tolva y presione la tecla “START / STOP”. Comenzará el conteo. Cuando el total del conteo alcanza la cantidad de lote, o no hay moneda en la tolva, la contadora se detendrá automáticamente.
- Si el conteo actual se debe detener a la mitad, presione la tecla “START / STOP”, el conteo se detendrá, con la tecla “START / STOP” presionada nuevamente, la máquina se reiniciará. Los recuentos anteriores se conservan y el recuento nuevo se agregará a ellos.
- Cuando se complete el conteo, presione la tecla “C” para borrar la pantalla, la pantalla de conteo se restablecerá a “0”.
- Después de completar el conteo, si el número de conteo en la pantalla se debe reservar en la memoria, presione la tecla “MEM”, la pantalla mostrará “MEM” a la izquierda.
·Mantenga presionada la tecla “C” y luego presione la tecla “MEM”, la pantalla mostrará el recuento total almacenado en la memoria y borrar la memoria al mismo tiempo.

Modo continuo

Cuando el número de lote es 0, la máquina no dejará de contar hasta que todas las monedas se han contado.

Agregar modo

Presione la tecla “AÑADIR”, la pantalla muestra “AÑADIR” a la izquierda, la máquina debajo del modo de conteo AGREGAR, que para decir el número de conteo se acumulará en la base del número contado.

Por lotes

Establecer número de lote ---

Presione la tecla “BAT” y luego ingrese el número de lote, y luego presione “START / STOP” Tecla para confirmar. Cuando la pantalla muestra “BAT” a la izquierda, el lote se ha configurado.

Borrar configuración de lote ---

Presione la tecla “BAT”, luego ingrese 0 y presione la tecla “START / STOP” para confirmar.

Cuando el “BAT” en el lado izquierdo de la pantalla desaparece, la configuración del lote ha sido aclarado.

Comenzar a contar

Se puede contar después de que se haya establecido el lote. Bajo este modo, la máquina se detendrá automáticamente cuando el total del conteo alcance la cantidad de lote.

Presione la tecla “START / STOP” para iniciar el siguiente lote.

Función de memoria

La configuración del lote se puede memorizar automáticamente.

Procedimientos de operación para clasificar las monedas mixtas

Antes de colocar las monedas en la tolva, retire todos los trozos de papel, pelusas, bandas elásticas, etc., que puedan mezclarse con las monedas. Los objetos extraños pueden provocar atascos en el conteo defectuoso.

- Coloque la perilla de ajuste del diámetro de la moneda y la perilla de ajuste del grosor de la moneda en la posición de la moneda más grande y gruesa de las monedas mixtas.

- Fije una bolsa para monedas o un tubo para monedas en el accesorio de salida de monedas. Instalar el rechazo

Coloque el accesorio de la bolsa de monedas en el lateral de la máquina, luego instale la bolsa de monedas en ella.

Asegúrese de que la parte inferior de la bolsa de monedas en el suelo o en un soporte, para evitar que la máquina quede inestable.

- Coloque todas las monedas mezcladas en la tolva y presione la tecla “START / STOP” para iniciar el conteo. La máquina se detendrá cuando el total del conteo alcance el lote.cantidad (en modo de conteo por lotes), o después de que la máquina complete el conteo de todas las monedas en la tolva (en modo de conteo continuo). El número contado se muestra en la pantalla. Después de que haya terminado de contar todas las monedas en la tolva, todas las monedas pequeñas serán rechazadas en la Bolsa de monedas de rechazo. Luego poner todo rechazado.

Monedas en el Hopper de nuevo para ordenar las siguientes monedas más grandes.

- Coloque la perilla de ajuste del diámetro de la moneda y la perilla de ajuste del grosor de la moneda en la posición de la siguiente moneda más grande en las monedas mixtas, y puede seguir los pasos anteriores para ordenar todas las siguientes monedas más grandes en las monedas mixtas.

Ajustar el canal para monedas de dimensión desconocida

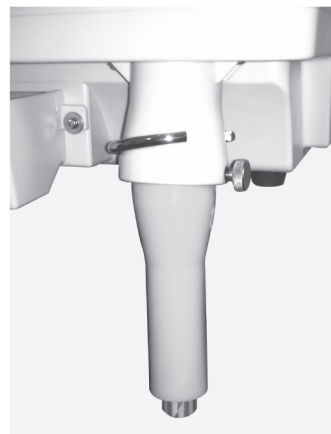
1. Abra la cubierta lateral, ingrese la moneda en el tapete del canal y luego ajuste el grosor con el botón, y mantenga una distancia de 0,3 mm entre la altura de la tapete del canal y el espesor de la moneda.
2. Coloque las monedas en la órbita, y luego ajuste el botón de diámetro, y mantenga una distancia de 0,2 mm entre el ancho de la órbita y el diámetro de la moneda.
3. Arranque la correa en V para hacer monedas a través de la órbita sin problemas.
4. Cuente con una pequeña cantidad de monedas varias veces, si no hay errores, cuente en gran cantidad.

Configurar el soporte del tubo de la moneda (opcional)

- Destornille el tornillo de sujeción como se muestra en el diagrama de la derecha.



- Instale el soporte del tubo de la moneda como se muestra en el diagrama de la derecha.
luego apriete el tornillo de sujeción para bloquear el tubo poseedor.



Solución de problemas

Jamming de la pista de la moneda:

- Cuando las monedas están atascadas en la pista de la moneda, gire la perilla de diámetro hacia la izquierda para liberar la placa guía izquierda. La moneda atascada caerá en la Caja de monedas rechazada, y luego, puede reajustar la perilla de diámetro nuevamente.

Atasco de disco centrífugo:

Si se mezclan objetos extraños con una moneda en la tolva, se puede producir un atasco entre el disco centrífugo y la placa de guía de la moneda

- Abra la cubierta lateral



- Luego, levante el brazo delantero de la polea de alimentación y empuje y tire de la placa de bloqueo hacia arriba para extraerla los objetos extraños.



La pantalla LCD “EJ”:

Enciende la máquina. Si el sensor de conteo está cubierto de polvo, la pantalla LCD mostrará “EJ”, retire la correa trapezoidal, limpie el sensor de conteo con un bastoncillo de algodón y alcohol desnaturalizado.



Mantenimiento diario

- Asegúrese de apagar la alimentación principal antes intentando el mantenimiento diario.
- Limpiar la pista de monedas y el sensor de conteo. Al menos una vez al día con un cepillo.
- Compruebe si la cinta de alimentación está sucia o desgastada.

Si está sucio, límpielo con un paño suave saturado.

Con alcohol desnaturalizado. Si está desgastado, reemplácelo.

Con un nuevo cinturón.

- Si la máquina requiere servicio o adicional.

Repáre las piezas, por favor contacte a su distribuidor local.



Cómo reemplazar la correa trapezoidal

- Abra la cubierta superior, tire del brazo de la polea de alimentación delantera hacia arriba, luego retire V-Belt 322 de la máquina, luego, coloque una nueva V-Belt en las poleas.

